

电源线弯曲试验机

AN-3012

使用说明书



单位名称：深圳市安规检测设备有限公司

市场总部：深圳市南山区科技园科兴路 11 号海悦 27 楼

深圳工厂：深圳市南山区马家龙工业区 19 栋六楼

珠海工厂：珠海市吉大工业区德光大厦 5 楼

服务电话：86-0755-26717878

传真：86-0755-26506079

公司网址：<http://www.szangui.com>

邮箱：szan@szangui.com

产品装箱单

产品型号：AN-3012

产品名称：电源线弯曲试验机

出厂编号：AN3012-20140606A

产品及配件清单：

类目	名称	数量	单位	备注
主机	电源线弯曲试验机	1	台	
随 机 配 件	10N、20 砝码	各 3	个	
	内六角匙 6mm 的 1 把、8 英寸活 动扳手 1 把，呆扳手 1 把	1	套	
	连接线	3	组	
随 机 文 件	产品使用说明书	1	份	
	保修卡	1	份	附说明书内
	装箱单	1	份	附说明书内
	计量证书	1	份	另附

此装箱单所列内容是指包装箱内应包括的设备和资料，不包括可选组件内容。如您还选用了其他可选零部件，请您在购机时一起检查清楚，谢谢。

.....

产品保修卡

尊敬的用户:

您好!承蒙您惠购使用本公司产品,谨致谢意!

在以后的日子里,我们会为您提供优良的售后服务,尽力确保及时解决您的问题。

为了保护您的合法权益,免除您的后顾之忧,我公司特向您作出下述说明:

1、产品保证开箱合格,购买后一周内(凭发票日期)或者收据发现严重质量问题,经本公司技术部门或授权经销商机构确认后可提供免费更换。

2、说明书请妥善保管,联系保(维)修。出厂一年内实行免费保修(易损件除外),一年后,实行有偿服务,提供长期技术支持。

3、产品出现故障时,请将故障现象及参数详细记录,并传真(或电话)至本服务部服务部门,本部将在二十四小时内答复您并确认后续的服务进程。

供货商: 深圳市安规检测设备有限公司		出厂日期: 2014-06-06	
产品名称型号: 电源线弯曲试验机 AN-3012		出厂编号: AN3012-20140606A	
维 修 记 录			
送修日期	故障描述	处理方式	维修员

服务电话: 86-0755-26717878

传真电话: 86-0755-26506079

邮 箱: szan@szangui.com

电源线弯曲试验机 FL-1

一、产品概述

电源线弯曲试验机是用于对不可重接插头及家用电器和类似用途电器（电动工具）的电源线进行弯曲（弯折）试验的。符合 GB2099、UL、VDE、IEC 要求。本设备可预置试验次数（最多为 999999 次），试验自动进行，自动计算试验次数，试验到预置的次数时，设备自动停机并发出试验结束的声音信号。接上负载可做负载通断测试。

二、技术参数

- 1、试验工位：3 工位，带 3 组夹具
- 2、弯曲角度：左右各 45°、60°、或≤90°，可调
- 3、弯曲速率：10~60rpm
- 4、负载砝码：10N、20N 各 3 个；
- 5、计数：3 个对应工位的独立计数器，一个总计数器，计数次数 0~999999；
- 6、机械原理：电机带动减速箱上曲柄滑块动作
- 7、断线指示：Φ25 指示灯显示
- 8、尺寸规格：L870mmXW610mmXH820
- 9、电源规格：220V，50/60Hz

三、操作步骤

1、准备工作：接入 220V/50HZ 电源，按电源开关，此时电源开关指示灯发亮，指示电源已接入，变频器指示为“0”，停机指示灯（红色）发光指示，这说明该设备处于准备工作状态，若启动运行按钮，则可工作。



2、计数器调整：开机前应根据有关标准在总计数器置入试验次数，方法是置入所需数值，然后再按复位按钮，则可以确定弯曲次数，同时三个工位计数器也应按工位复位按钮清零。

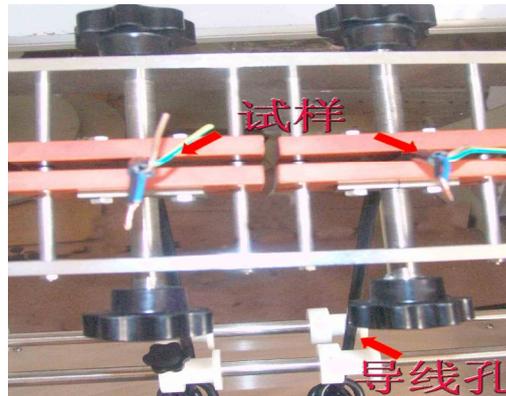
工位计数器是用来记录对应的插头线承受弯曲次数。在弯曲过程中，当插头线出现断路，则设备会自动停止该断线插头的记录，指示灯也熄灭，计数器记录的次数是插头没有断线前



的弯曲次数，当三个工位都断线时，则试验机自动停止工作。

注：夹具由一边转到另一边（前或后）时为一弯曲次数。

3、试件安装：将不可重接头或试样装在夹具上并紧固。安装的要求是应使摆动机构在摆动时，软线和负载的横向位移最小：软线的轴线应垂直且穿过摆动的轴线。



4、速度调节：该设备使用先进的变频技术，用于调节电动机的转速，以适应不同标准的检测速度。当顺时针方向旋转调速电位器把柄，使速度增加。反之速度减少。速度显示值即为实际转速，例如显示 8 即为 8r/min。



5、角度调节：角度的调节可按以下步骤进行

a、打开设备侧门（应先断开电源），启动试验机，旋转速度调节旋钮，让试验机低速运行，当装有钢尺的杠杆转至水平方向时停下。

b、放松大链轮的固定螺丝，调整指针至钢尺标记的位置后，重新紧固螺丝。

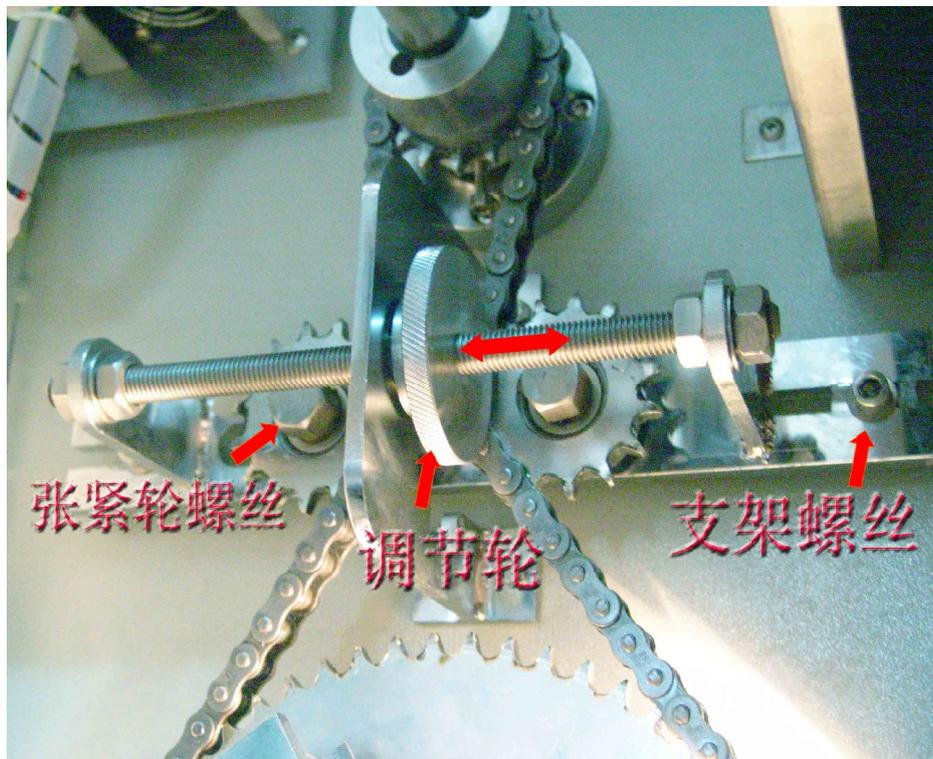
c、正常时摆角应相对 90° 位置对称，若不对称，可让试验机低速运行，当夹具转到最偏时停机（此时推杆垂直），松开张紧轮板固定螺丝，转动调节轮，让夹具指针对正正常刻度（如摆角 120°，应对正 30° 或 150°），然后把松开的螺丝紧固即可。

大链轮杠杆尺寸与夹具弯曲角的对应标尺刻度值，约如下：

45 角度（ 197mm）

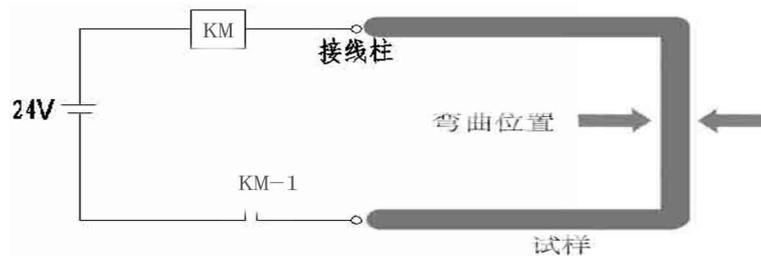
60 角度（ 146mm）

90 角度（ 100.5mm）



四、导通测试接线

导通测试：只使用电源线弯曲试验机，将插头线插销用导线短接，线末端分别接对应工位接线柱，只做导通测试。



如需在额定电压和电流下测试，试样需外接负载试验。

五、正常试验

预置试验次数，设置标准要求的速度。过高速度可能造成事故！

按“启动”钮，试验开始。到达试验次数或试样电线断开时，试验停止并以声音提示。

六、记录结果:

当设备运行至预定的弯曲次数,电机自动停机,检测完毕指示灯亮,并有声音报警。而工位上的指示灯仍保持弯曲测试中的状态,即没有断线的插头工位指示灯亮,计数器的记录同预置计数器的记录相同,而断线的工位指示灯熄灭,计数器的记录一定小于预置计数器的记录。因此,在按停机按钮前,一定要做好测试结果记录。

七、计算器及变频器的参数设置:

该计数器及变频器在配弯曲机出厂时,已输入一定的参数,无需调整,若有变化,请参考随机附送的变频器使用说明书。

计数器: 按[MD]三秒进入设置状态→显示方式为[IN]→按▲或▼选择[U]方式→再按[MD]→显示方式为[CPS]→按▲或▼选择[30]→如此类推→最后按[MD]三秒完成设置程序。按<向左箭头选择位数,再按▲向上或▼向下选择所需个数,然后按[MD]确认即可			
输入方式 IN	U	输入逻辑 SG	PNP
计数速度 CPS	30	复位时间 RST	20
输出模式 OUT	F	计数/计时器 C-T	COUN
输出时间 OUT. T	HOLD		
变频器: 设置方法参数变频器说明书			
F111	65HZ	F202	1
F114	1S	F204	3
F131	1	F206	2
F133	30	F413	6
F200	1	F414	13

深圳市安规检测设备有限公司

2013年01月

*注：此资料仅供参考，如有修改，恕不通知！