

# 电源线拉扭力试验机

## AN-3121A

### 使用说明书



**单位名称：深圳市安规检测设备有限公司**

市场总部：深圳市南山区科技园科兴路 11 号海悦 27 楼

深圳工厂：深圳市南山区马家龙工业区 19 栋六楼

珠海工厂：珠海市吉大工业区德光大厦 5 楼

**服务电话：86-0755-26717878**

**传真：86-0755-26506079**

公司网址：<http://www.szangui.com> 邮箱：szan@szangui.com

## 产品装箱单

产品型号：AN-3121A

产品名称：电源线拉扭力试验机

出厂编号：AN3121A-20140606A

产品及配件清单：

类 目	名 称	数量	单位	备 注
产 品	电源线拉扭力试验机	1	台	
随 机 配 件	拉力砝码： 20N、30N 各两个	1	套	
	扭力砝码： 2N、5N、7N 各一个	1	套	
	内六角及呆扳手各一把	1	套	
	砝码钢丝挂线	1	套	
随 机 文 件	产品使用说明书	1	份	
	保修卡	1	份	附说明书内
	装箱单	1	份	附说明书内
	计量证书	1	份	另附

此装箱单所列内容是指包装箱内应包括的设备和资料，不包括可选组件内容。  
如您还选用了其他可选零部件，请您在购机时一起检查清楚，谢谢。

## 产品保修卡

尊敬的用户：

您好！承蒙您惠购使用本公司产品，谨致谢意！

在以后的日子里，我们会为您提供优良的售后服务，尽力确保及时解决您的问题。

为了保护您的合法权益，免除您的后顾之忧，我公司特向您作出下述说明：

1、产品保证开箱合格，购买后一周内（凭发票日期）或者收据发现严重质量问题，经本公司技术部门或授权经销商机构确认后可提供免费更换。

2、说明书请妥善保管，联系保（维）修。出厂一年内实行免费保修（易损件除外），一年后，实行有偿服务，提供长期技术支持。

3、产品出现故障时，请将故障现象及参数详细记录，并传真（或电话）至本部务部门，本部将在二十四小时内答复您并确认后续的服务进程。

供货商：深圳市安规检测设备有限公司		出厂日期：2014-06-06	
产品名称型号：电源线拉扭力试验机 AN-3121A		出厂编号：AN3121A-20140606A	
维 修 记 录			
送修日期	故障描述	处理方式	维修员

**服务电话：86-0755-26717878**

**传真电话：86-0755-26506079**

**邮 箱：szan@szangui.com**

## 电源线拉扭力试验机

### 一、产品概述

本试验机是依据 IEC60335-1、IEC61643.1、GB2486 及 GB4706.1-25.15 及 GB18802.1-2011 等标准要求设计制作，用于考核洗衣机等家用电器产品的电源线的夹紧装置是否牢固，可做拉力和扭矩两项试验，仪器操作方便，结构合理，外形美观。

### 二、技术参数

- 1、工作电源：AC220V 50HZ
- 2、拉力：20N、30N、砝码各两个，可实现下述拉力

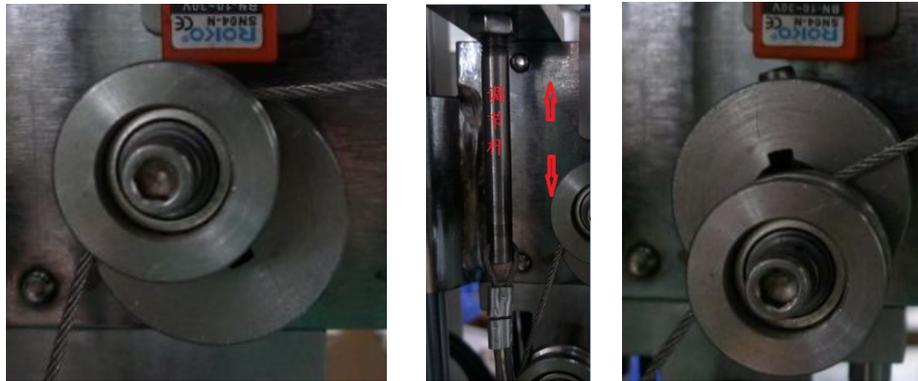
表 7 拉力（螺钉型端子）

接线端子能连接导体的截面积 mm <sup>2</sup>	≤4	≤6	≤10	≤16	≤50
拉力 N	50	60	80	90	100

- 3、扭力：0.1、0.25、0.35N.M（2N、5N、7N 砝码各一个）
- 4、受拉次数：0 ~ 9999 可预置，默认 25 次
- 5、拉力频率：1 s/次
- 6、扭矩时间：0.1 s ~ 999.9 s，默认 60.0S

### 三、试验前的准备

- 1、调整吊砝码钢丝绳的调节杆，当电机凸轮处于下限点时，使调节杆受力，其它位置，使样品拉力杆受力。



- 2、 根据试样要求选定拉力砝码及扭力砝码。安装扭力砝码时，先接通电源按下扭力夹具释放按钮，使扭力力臂轮释放，将扭力砝码置于绳钩上，然后转动扭力力臂轮使砝码升至与扭力电磁铁高度相对应的位置，再弹起夹具释放按钮使之吸合。



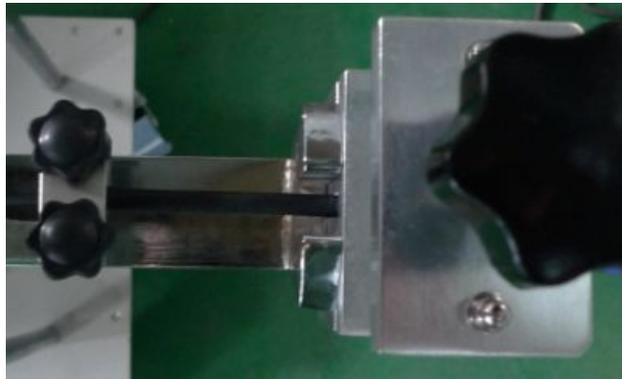
- 3、 调整拉杆位置

进行拉力试验时，要求拉杆与被拉电源线中心对齐。调整步骤：转动把手，使工作头上下移动，使拉杆与电源线对齐，同时将拉杆前的顶块垂直地顶住电源线出线面。



- 4、 夹紧电源线

夹紧电源线前，首先在电源线离出口 20mm 处画一记号，然后松开拉杆的夹子，将电源线放入夹子槽内，并拉紧电源线，并将夹子螺栓拧紧。



- 5、 按要求预置拉力次数及扭力时间（默认值为拉力次数 25 次，扭力时间 60S）。

#### 四、 正常试验

- 1、 按下启动按钮本装置即进入试验工作。
- 2、 当完成所预置的拉力试验次数后，试验机即停止拉力工作且声音提示进行扭力试验，同时扭力夹具自动释放且启动扭力计时，实行扭力试验工作，当完成所预置的扭力时间后，应手动托起扭力砝码中止扭力试验。
- 3、 卸下电源线，用卡尺量出记号离出口的长度，该读数减去 20mm 即为试验后的拉长量。
- 4、 需作二次试验时，必须按复位按钮方能执行。

## 五、 仪表预置与参数：

计时/计数器：

按[MD]三秒进入设置状态→显示方式为[IN]→按▲或▼选择[U]方式→再按[MD]→显示方式为[CPS]→按▲或▼选择[30]→如此类推→最后按[MD]三秒完成设置程序。按<向左箭头选择位数，再按▲向上或▼向下选择所需个数，然后按[MD]确认即可

计时器		计数器	
时间范围	SEC	输入方式 IN	U
计时模式 U-D	U	计数速度 CPS	30
输出模式 OUT	OND	输出模式 OUT	F
输入逻辑 SG	PNP	输出时间 OUT. T	HOLD
复位时间 RST	20	输入逻辑 SG	PNP
计数/计时器 C-T	TIME	复位时间 RST	20
		计数/计时器 C-T	COUN

## 六、 维护及保养：

1. 工作前要检查紧固件是否松动，松动的要锁紧。
2. 钢丝绳经过多次试验后会损坏，应备多条及时更换。
3. 立柱、拉杆、套筒等活动部件要经常涂润滑油。
4. 非工作时要切断电源。

深圳市安规检测设备有限公司

2013年01月

\*注：此资料仅供参考，如有修改，恕不通知！